

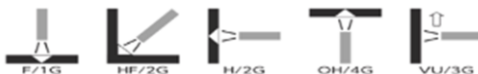
ОПИСАНИЕ:

Сварочные электроды марки Nittetsu-16W с покрытием основного типа предназначен для электродуговой сварки на подъём трубопроводов и ответственных металлоконструкций из сталей с нормативным пределом прочности до 530 МПа (К54). При сварке корневого слоя шва электроды полностью соответствуют характеристикам, принятым в международной сварочной практике, дают образование хорошего обратного валика (по японской терминологии - URANAMI - ШОВ). Применяются для сварки стыков магистральных и промысловых нефте- и газопроводов, технологических трубопроводов и систем газоснабжения (корпуса оборудования, трубопроводы в судостроении, специальные металлоконструкции и т.д.).

ПОЛЯРНОСТЬ:

АС/DC (±)
DC (±) корневого слой

ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ:



ПРОКАЛКА:

300-350°C в течение
60 минут

- сварка корневого слоя DC (±)
- для качественного формирования обратного валика корневого слоя шва необходимо правильно подготовить кромки сварного соединения и выбрать необходимый зазор
- для сварки труб с толщиной стенки свыше 6 мм рекомендуется диаметр стержня электрода 3,2 мм
- рекомендуется завершать дугу прерыванием в сторону незаполненной разделки
- диаметры 2,6, 3,2 мм – предназначены для сварки корневого слоя шва стальных конструкций и труб класса прочности до К60 включительно
- диаметры 2,6, 3,2 и 4,0 мм – для сварки заполняющих и облицовочного слоев шва стальных конструкции и труб класса прочности до К54 включительно

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА:

C	Si	Mn	P	S
≤ 0.20	0.80-1.00	≤ 1.20	≤ 0.030	≤ 0.030

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА:

Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Относительное удлинение %	Ударная вязкость KCV (-20°C)	Ударная вязкость KCV (-40°C)
более 390	более 530	более 22	среднее 90	среднее 42

РАЗМЕРЫ ЭЛЕКТРОДОВ И РЕЖИМЫ СВАРКИ:

Диаметр x Длина, мм	2,6x350	3,2x400	4,0x400
Сила тока (сварка на подъём), А	50-100	70-130	100-150
Сила тока (корневого слой), А	40-80	60-110	80-140

УПАКОВКА:

2,6 x 350 мм - коробка 5 кг, картон 20 кг
3,2 x 400 мм - коробка 5 кг, картон 20 кг
4,0 x 400 мм - коробка 5 кг, картон 20 кг

ОДОБРЕНИЯ:

НАКС (Группы технических устройств) ГДО, ГО, КО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК
Внесены в реестр ПАО «Газпром», ПАО «Транснефть», АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры»